

## Техническое описание продукта

# ТРАНСФЕРНАЯ ПЛЁНКА GC100

1. **Производитель:** Goodconny, Китай
2. **Артикул:** GC100
3. **Материал:**  
Полиэфир 50%~55% + Полипропилен 45%~50%

Антиадгезионное покрытие  
ПЭТ плёнка  
Разделительное покрытие  
Адсорбирующее покрытие

4. **Технические параметры:**

Способ печати: трафаретная печать  
Отрыв: холодный отрыв  
Поверхность: супер матовая  
Толщина: 100 мкм  
Температура термопереноса: 150~160°C  
Время термопереноса: 8~15 сек.  
Давление в термопрессе: 2.5 кг  
Размер: в листах 70 x 100 см; 50 x 70 см  
Предварительный прогрев: однократный при температуре 140 – 150°C

Данные по усадке плёнки GC100				
Размер до прогрева		Размер после прогрева		Примечание
Продольное направление	Поперечное направление	Продольное направление	Поперечное направление	
20 см	15 см	20 см	14,8 см	Методика ASTM D.1204 (150°C/30 мин)

5. **Рекомендуемые краски:**

На водной основе, на сольвентной основе, пластизольевые

6. **Особенности:**

Обработка поверхности методом тумана  
Антистатическое покрытие с оборотной стороны  
Устойчивость к высоким температурам  
Без пузырьков, частичек, расслоения  
Хорошая адгезия краски и лёгкое отделение после термопереноса

7. **Рекомендуемые материалы для нанесения трансферов:**

Хлопок, химическое волокно, ЭВА, нетканые материалы, кожа и другие устойчивые к температуре материалы

8. **Стандарт:** OEKO-TEX Certificate & Report

9. **Рекомендации по использованию:**

- Перед термопереносом убедитесь, что поверхность трансфера чистая, без пыли
- Не допускайте контакта трансфера и плёнки с острыми объектами, чтобы избежать царапин
- Избегайте контакта трансфера с горячими объектами
- После трафаретной печати просушите трансфер при температуре от 50°C до 65°C, чтобы предотвратить термодеструкцию плёнки и проблемы с совмещением цветов.
- Перед переносом трансфера обрежьте изображение с припуском 2 мм.
- После переноса трансфера необходимо выждать 8-15 сек. перед удалением плёнки

Примечание: Мы получаем вышеуказанные данные и информацию в результате наших исследований, которым можно полностью доверять. Однако мы не можем узнать условия использования продукта пользователем. Поэтому мы надеемся, что вы сможете провести тест перед использованием продукта в условиях вашего производства с материалами (красками и клеями), с которыми вы работаете.