Компания atdesign :

Heraeus

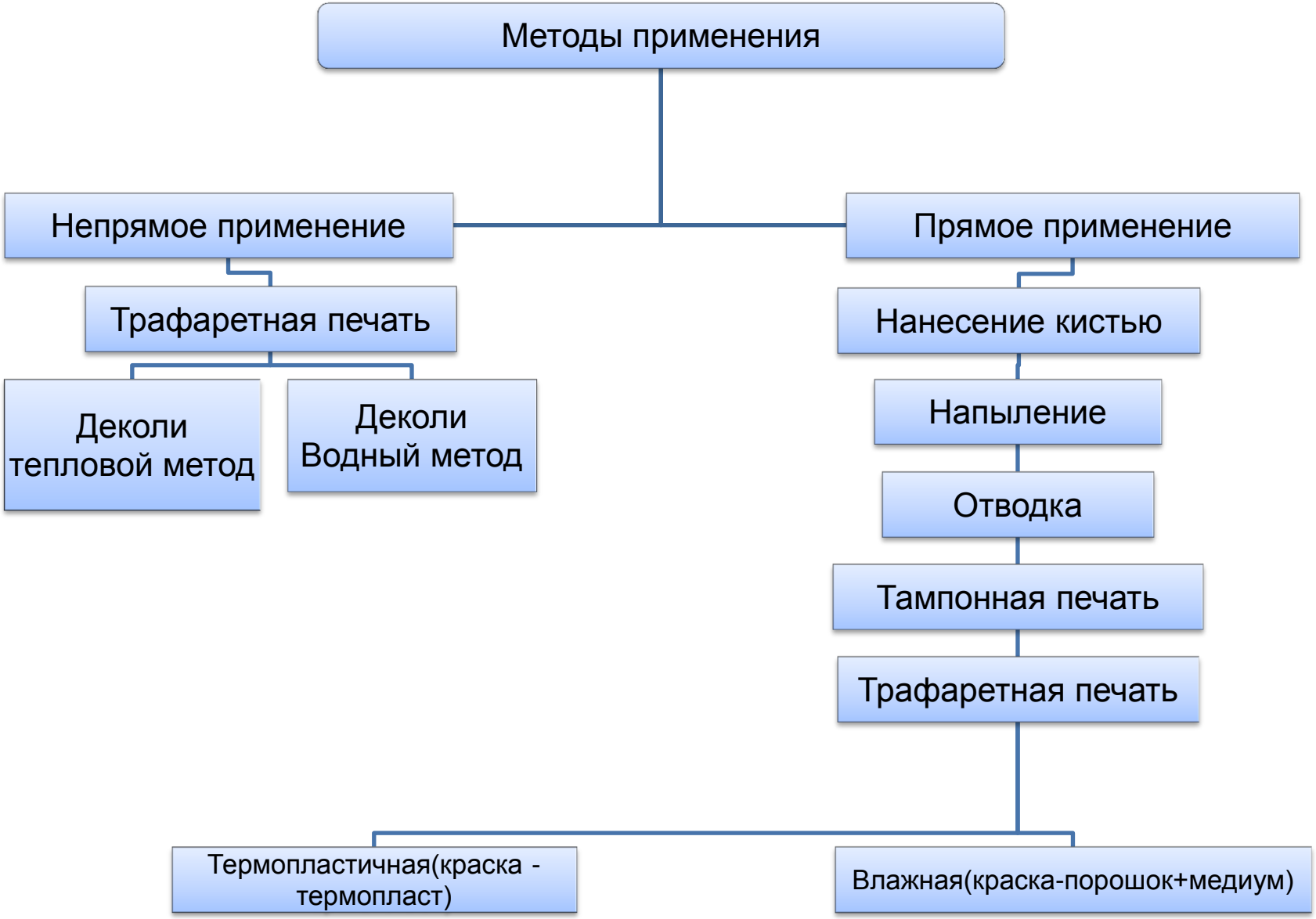
- официальный дистрибьютор препаратов драгоценных металлов и вспомогательных материалов

FERRO

- эксклюзивный дистрибьютор керамических красок и вспомогательных материалов

Краски для стекла и керамики Ferro & Heraeus.

Компания W.C. Heraeus GmbH начала работу с препаратами драгоценных металлов и керамическими красками с 1896 года. Основным направлением деятельности является разработка препаратов драгоценных металлов для декорирования фарфора и стекла. С мая 2010 года(http://www.heraeus-ceramiccolours.com/en/aboutus/about_us.aspx) подразделение керамических красок компании HERAEUS, вместе со всеми производящими мощностями, было передано компании FERRO GmbH. Компания FERRO GmbH, действующая с 1920х гг., в свою очередь, передала подразделение разработки и производства препаратов драгоценных металлов компании W.C. Heraeus GmbH. Таким образом, компания Heraeus производит только препараты драгоценных металлов, а также вспомогательные материалы для данных препаратов, а компания FERRO производит керамические краски (надглазурные, вглазурные, подглазурные, стекольные и т.д.), а также все вспомогательные материалы необходимые для прямой и непрямой печати, ручной росписи, напыления.


Методы применения
Непрямое применение
Прямое применение
Трафаретная печать
Деколи тепловой метод
Деколи Водный метод
Нанесение кистью
Напыление
Отводка
Тампонная печать
Трафаретная печать
Термопластичная(краска - термопласт)
Влажная(краска-порошок+медиум)

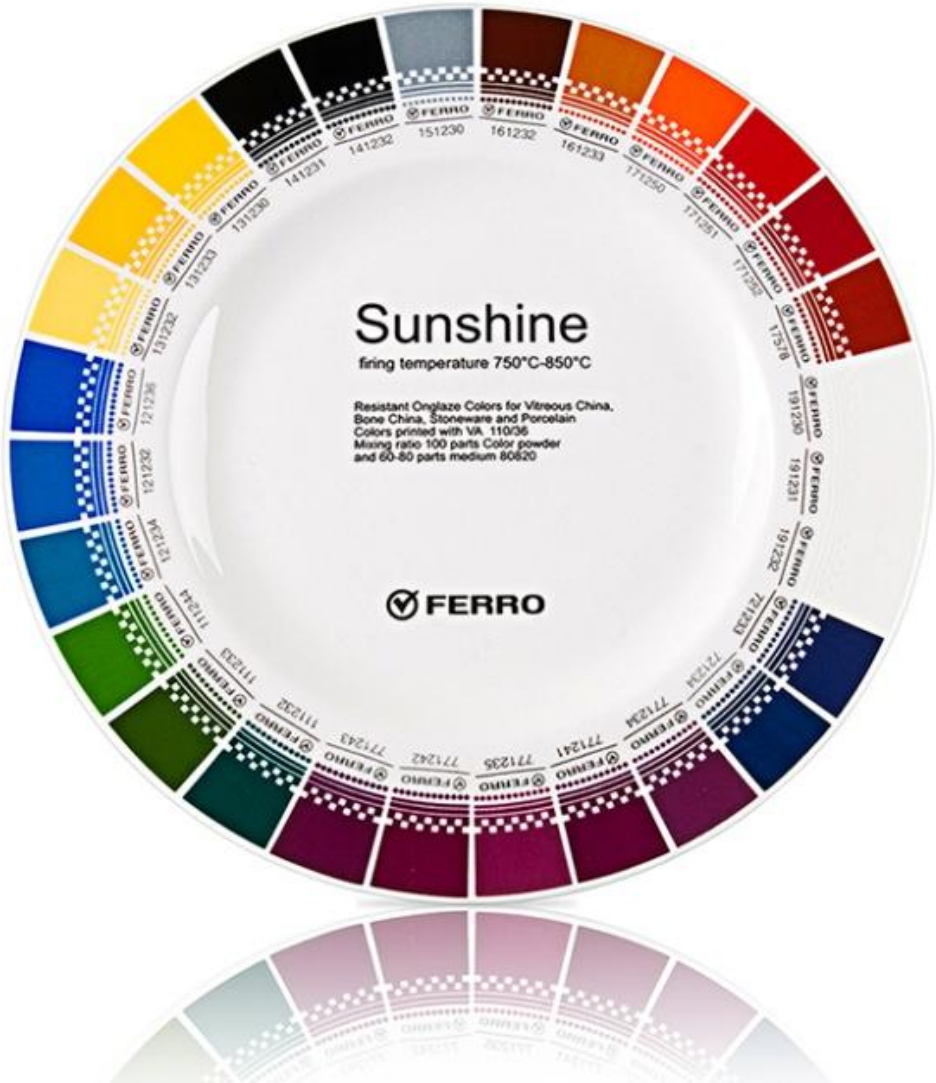
Краски для керамики и фарфора.

Серия 64

Характеристики:

- 24 надглазурных краски, а также триадный комплект и 4 флюса.
- Содержание Pb, допускаемое EN 1388-1-2, высокая цветовая насыщенность
- Высокая устойчивость к механическим и химическим воздействиям, а также к истиранию при мойке (0,5% раствором Калгонита, при 77˚С, в течение 16 часов)
- Могут смешиваться в любых пропорциях, содержащие и не содержащие Cd краски могут смешиваться ограниченно.
- Температурный диапазон обжига: 780 – 880
- Возможна четырехцветная печать
- Печать сетками:
- кадмиевые 64336, 17 64779, 17 64777 : 77-55 - 90-40
- Пурпурные 64671, 64673, 64675 : 120-34 – 140-31
- Остальные : 68-55 – 100-40

Серия Sunshine



Характеристики:

- 28 надглазурных красок, а также 2 флюса.
- Содержание Pb, допускаемое EN 1388-1-2, высокая цветовая насыщенность
- Высокая устойчивость к механическим и химическим воздействиям, а также к истиранию при мойке (0,5% раствором Калгонита, при 77˚С, в течение 16 часов)
- Могут смешиваться в любых пропорциях, содержащие и не содержащие Cd краски могут смешиваться ограниченно.
- Температурный диапазон обжига: 750 – 850
- Печать сетками:

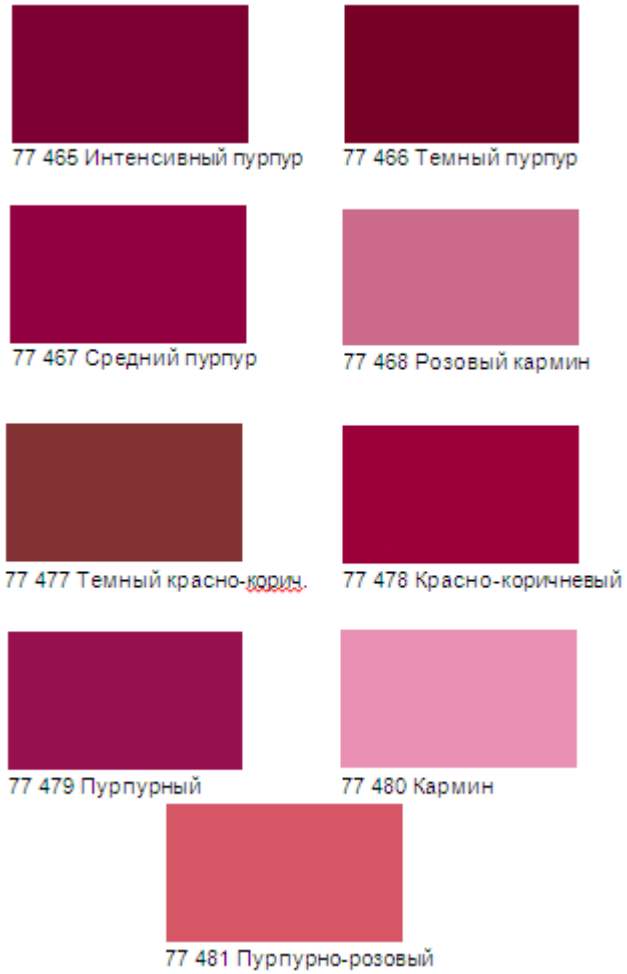
- кадмиевые 131230, 171250, 171251, 171252 : 77-55 - 90-40
- Пурпурные 771234, 771235, 771241 771242, 771243, 17578 : 120-34 – 140-31
- Остальные : 77-55 – 120-34

Серия Azurico

Характеристики:

- 2 бриллиантово-синие надглазурные краски, а также 1 флюс.
- Содержание Pb, допускаемое EN 1388-1-2, высокая цветовая насыщенность
- Высокая устойчивость к механическим и химическим воздействиям, а также к истиранию при мойке (0,5% раствором Калгонита, при 77˚С, в течение 16 часов)
- Могут смешиваться в любых пропорциях, а также смешиваются с флюсом, не меняя цвет.
- Температурный диапазон обжига: 780 – 850
- Печать сетками 73-100 нитей/см
- Желаемая интенсивность достигается двойным прогоном

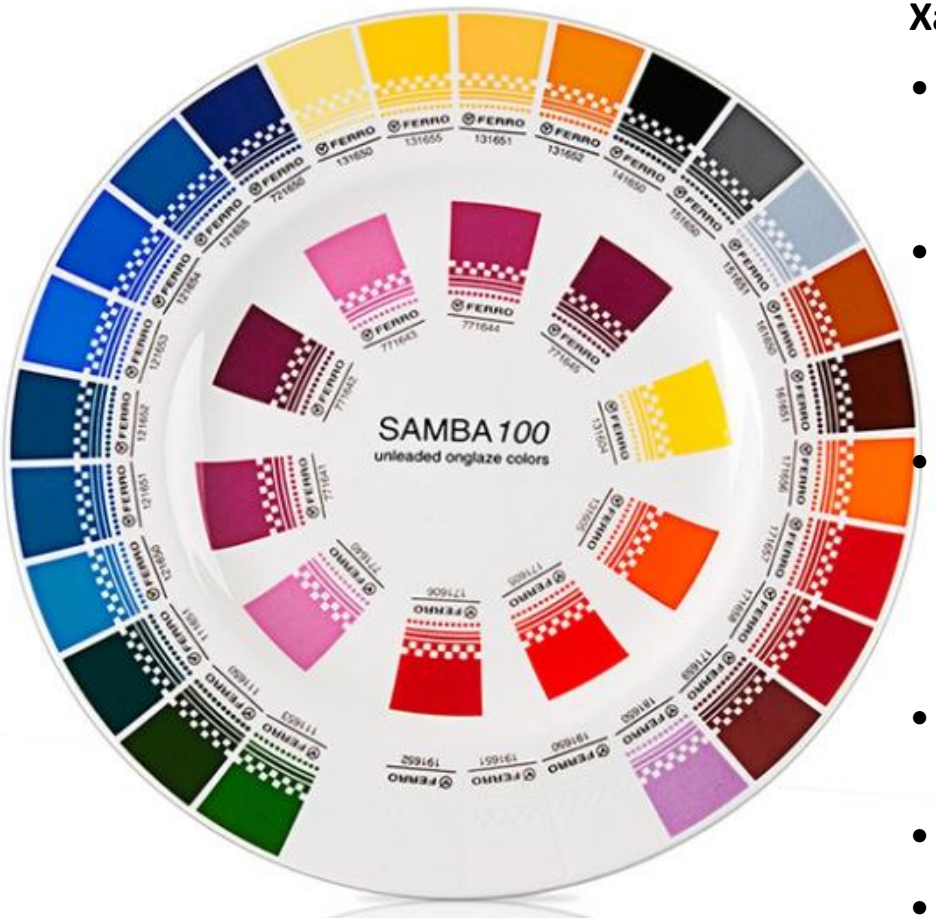
Серия Orchid(Орхидея)



Характеристики:

- 9 насыщенных пурпурных красок
- Содержание Pb, допускаемое EN 1388-1-2, высокая цветовая насыщенность
- Высокая устойчивость к механическим и химическим воздействиям, а также к истиранию при мойке (0,5% раствором Калгонита, при 77˚С, в течение 16 часов)
- Могут смешиваться в любых пропорциях, а также смешиваются с флюсом
- Температурный диапазон обжига: 780 – 850
- Печать сетками 120-34 – 140-31 нитей/см
- Для осветления или покрытия используется флюс 10140

Серия Samba 100



Характеристики:

- 34 высоко-интенсивные бессвинцовые, бескадмиевые краски, включая 5 кадмиевых, а также 4 дополнительных кадмиевых.
- Соответствуют стандарту EN 1388-1-2, содержание Pb – не более 100 ppm, содержание Cd – не более 600 ppm. Все кадмиевые краски являются бессвинцовыми.
- Устойчивы к механическим и химическим воздействиям, а также к истиранию при мойке (0,5% раствором Калгонита, при 77˚С, в течение 16 часов), а также к щелочам(3% гидрохлорид при 20С, 5 часов)
- Все бескадмиевые краски могут смешиваться в любых пропорциях
- Температурный диапазон обжига: 820 – 850
- Печать сетками 100-40 до 120-34 нитей/см

Серия Metallic 100

Характеристики:

- 10 бессвинцовых металликов мелкого помола, 6 бессвинцовых металликов грубого помола.
- Соответствуют стандарту EN 1388-1-2, содержание Pb – не более 100 ppm. содержание Cd – не более 600 ppm.
- Устойчивы к механическим и химическим воздействиям, а также к истиранию при мойке (0,5% раствором Калгонита, при 77˚С, в течение 16 часов), а также к щелочам (3% гидрохлорид при 20С, 5 часов)
- Смешиваются между собой, а также с SAMBA 100 для получения цветных металликов в пропорции 85:15
- Температурный диапазон обжига: 800 – 820
- Печать сетками 77-55 до 100-40 нитей/см

Золото для керамики и фарфора.

Для трафаретной печати (пасты)

Для ручной росписи (жидкость)

Серии красок для стекла.

Серия 15

11 15143 Аква	11 15417 Морская волна	11 15436 Зеленый мох	11 15446 Зеленый
11 15449 Темно-зеленый	12 15110 Небесно-голубой	12 15112 Светло-голубой	12 15114 Голубой
12 15115 Королевский синий	13 15330 Кремовый	13 15332 Желтый	13 15335 Солнечно-желт
13 15503 Лосось	13 15535 Оранжевый	13 15575 Мандарин	14 15886 Черный
15 15884 Серый	16 15228 Темно-коричневый	16 15234 Охра	17 15072 Розовый
17 15226 Красно-коричневый	17 15773 Вишня	17 15777 Красный	
12 15104 Циан	13 15304 Желтый	14 15804 Черный	17 15704 Красный

Характеристики:

- 23 свинец содержащие устойчивые краски для стекла.
- Устойчивы к механическим и химическим воздействиям, а также к истиранию при мойке (0,5% раствором Калгонита, при 77˚С, в течение 16 часов), а также к щелочам (3% гидрохлорид при 22С, 5 часов)
- Смешиваются между собой
- Температурный диапазон обжига: 580 – 630
- Печать сетками 68-55 до 90-40 нитей/см

Серия 31

12 602 Темно-синий

14 125 Черный

77 396 Пурпур

77 435 Аметист

77 436 Рубин

73 31331 Серебристо-желтый

77 149 Фиолетовый

77 291 Интенсивный пурпур

Характеристики:

- 8 свинецсодержащих полупрозрачных красок для стекла.
- Не устойчивы к механическим и химическим воздействиям, а также к истиранию при мойке (0,5% раствором Калгонита, при 77˚С, в течение 16 часов), а также к щелочам (3% гидрохлорид при 22С, 5 часов)
- Не соответствуют стандарту EN 1388-1-2 по включениям тяжелых металлов
- Краски содержащие золото и серебро смешиваются между собой в любых пропорциях: 73 31331, 77 291, 77 396, 77 435, 77 436 и 78 149
- Температурный диапазон обжига: 540 – 580
- Печать сетками 68-55 до 90-40 нитей/см

Серия 33

Характеристики:

- 23 свинец содержащие краски для стекла
- Не устойчивы к механическим и химическим воздействиям, а также к истиранию при мойке (0,5% раствором Калгонита, при 77˚С, в течение 16 часов), а также к щелочам (3% гидрохлорид при 22С, 5 часов)
- Не соответствуют стандарту EN 1388-1-2 по включениям тяжелых металлов
- Содержат свинец и кадмий
- Все краски смешиваются между собой в любых пропорциях.
- Температурный диапазон обжига: 520 – 580
- Печать сетками 68-55 до 90-40 нитей/см

Серия 23

Характеристики:

- 4 свинец содержащих металлика для стекла
- Ограниченно устойчивы к механическим и химическим воздействиям, а также к истиранию при мойке (0,5% раствором Калгонита, при 77˚С, в течение 16 часов), а также к щелочам (3% гидрохлорид при 22С, 5 часов)
- Соответствуют стандарту EN 1388-1-2
- Все краски смешиваются между собой в любых пропорциях.
- Температурный диапазон обжига: 560 – 600
- Печать сетками 77-55 нитей/см

13 2303 Желтое золото

15 2308 Серебристо-серый

16 2307 Бронза

17 2309 Красный металлик

Серия 35

Характеристики:

- 11 бессвинцовых красок для стекла
- Не устойчивы к механическим и химическим воздействиям, а также к истиранию при мойке (0,5% раствором Калгонита, при 77˚С, в течение 16 часов), а также к щелочам (3% гидрохлорид при 22С, 5 часов)
- Без свинца и кадмия, кроме 35335, 35577 и 35776, лимиты по содержанию в которых – не более 300ppm Pb и не более 200ppm Cd
- Все краски смешиваются между собой в любых пропорциях, с осторожностью смешиваются кадмиевые и/или пурпурные краски.
- Температурный диапазон обжига: 600 – 650
- Печать сетками 68-55 – 90-40 нитей/см

Серия 52

13 52325 Желтое золото

13 52326 Красное золото

16 52222 Бронза

19 52009 Серебристо-белый металлик

15 52885 Металлик платина

15 52881 Серебряный металлик

Характеристики:

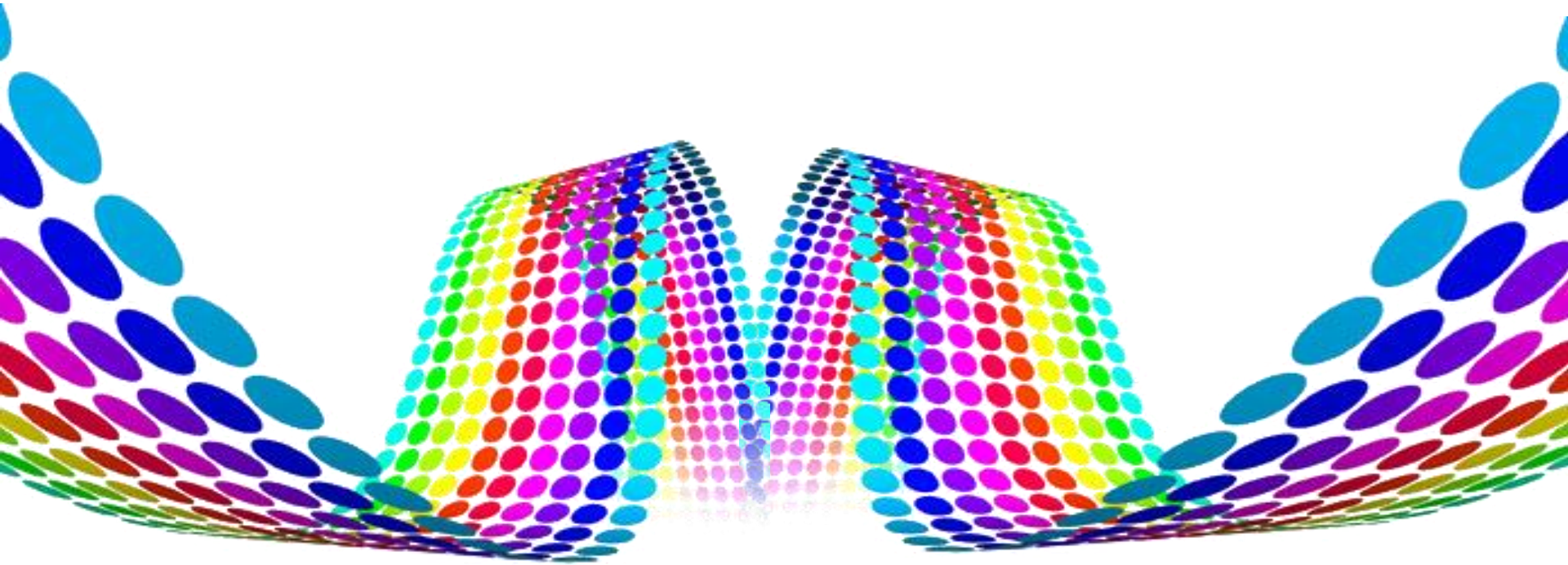
- 6 бессвинцовых металликов для стекла
- Устойчивы к механическим и химическим воздействиям, а также к истиранию при мойке (0,5% раствором Калгонита, при 77˚С, в течение 16 часов), а также к щелочам (3% гидрохлорид при 22С, 5 часов)
- Без свинца и кадмия, контролируются лимиты по содержанию в которых – не более 300ppm Pb и не более 200ppm Cd
- Все краски смешиваются между собой в любых пропорциях
- Температурный диапазон обжига: 580 – 630
- Печать сетками 77-55 нитей/см

Золото для стекла.

Для трафаретной печати (пасты)

Для ручной росписи (жидкость)

Расходные материалы



Декольная бумага

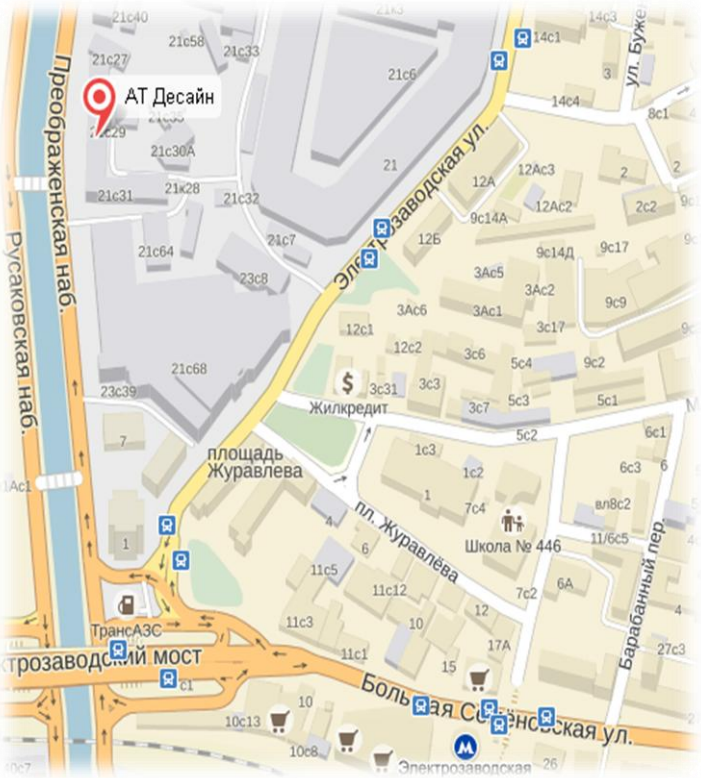
Гуммированная бумага 170г/м2.
Страна производства: Корея.
Размеры:

- 500*700
- 550*710
- 210*297 А4
- 297*420 А3

Вспомогательные материалы Heraeus

Heraeus предлагает препараты широкого диапазона применения :

- Медиумы (универсальные, высокотиксотропные, для прямой печати на водной основе).
- Лаки (прозрачные лаки, желтые лаки, эластичные лаки)
- Разбавители масла для трафаретной печати, лаков для печати, препаратов драгоценных металлов и люстр.

По вопросам заказов.

«АТД»
107023, г. Москва, Электрозаводская ул., д.21 стр.17
Схема проезда к офису: **Яндекс.Карты**
Время работы офиса: Пн.-Пт.: 9.00 - 18.00
Богданова Светлана Вадимовна
Телефон: +7 (495) 748-20-20 **(3032) Mail:** s.bogdanova@atd-center.ru