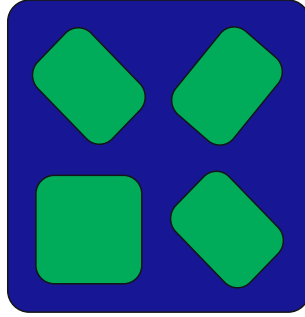




**METAL-KİMYA**  
San. ve Tic. Ltd. Şti.



# **METAL-KİMYA**

## **San.ve Tic.Ltd.Şti.**

Balaban Mah. Festival Sok. No: 8 Silivri / ISTANBUL – TÜRKİYE

Tel : +90 212 771 15 07 Fax : +90 212 771 15 08

[info@metalkimya.com.tr](mailto:info@metalkimya.com.tr) / [www.metalkimya.com.tr](http://www.metalkimya.com.tr)



## ➤ О КОМПАНИИ

METAL –KİMYA SANAYİ VE TİCARET LTD. ŞTİ. была основана в 1999 году как представитель зарубежного производителя эмалей и покрытий для стекла. Производство собственной продукции начало осуществляться с 2006 года для мировой промышленности. Наш производственный отдел хорошо оснащен высокопроизводительным оборудованием. Мы производим заказы от 1 кг до более 5000 кг. Наш отдел качества проверяет продукцию от сырья до процесса упаковки на любых этапах производства.

Balaban Mah. Festival Sok. No: 8 Silivri / ISTANBUL – TÜRKİYE

Tel : +90 212 771 15 07 Fax : +90 212 771 15 08

[info@metalkimya.com.tr](mailto:info@metalkimya.com.tr) / [www.metalkimya.com.tr](http://www.metalkimya.com.tr)

## ПРОДУКЦИЯ

### ➤ ЭМАЛЬ ДЛЯ СТЕКЛА (ЭМАЛИТ)

- Эмалевое покрытие произведено из неорганических пигментов и специальным керамическим сырьем с наиболее подходящими METAL-KİMYA медиум.
- Стеклоанное покрытие обжигается согласно обычным условиям около 660-720 °С.
- Применима для архитектурного стекла, интерьерного дизайна, а также используется при производстве бытовой техники.
- Используется в виде спрея, трафаретной и валковой печати.
- 13 базовых цветов красок RAL, PANTONE, NCS.  
Другие цвета можно подобрать в нашей лаборатории по требованию заказчика с помощью стандартной цветовой гаммы.





**METAL-KİMYA**  
San. ve Tic. Ltd. Şti.

### ➤ ТЕРМОПЛАСТИЧНАЯ ЭМАЛЬ

- Термопластичная эмаль произведена из специальной среды и неорганических пигментов.
- Применима для печати на стеклянных бутылках и посуде.
- Термическая обработка при 550 - 630°C
- Различная цветовая гамма.
- Используется для шелкографной печати металлическими сетками.



### ➤ ЛАМИНИРОВАННАЯ ЭМАЛЬ ДЛЯ АВТОМОБИЛЬНОГО СТЕКЛА

- Данная эмаль произведена с использованием неорганических пигментов и специального керамического сырья с наиболее подходящими средами METAL – KİMYA.
- Температура обжига для переднего стекла около 550 – 590°C  
Температура для обжига заднего и бокового стекла 680 – 740°C



Balaban Mah. Festival Sok. No: 8 Silivri / ISTANBUL – TÜRKİYE

Tel : +90 212 771 15 07 Fax : +90 212 771 15 08

[info@metalkimya.com.tr](mailto:info@metalkimya.com.tr) / [www.metalkimya.com.tr](http://www.metalkimya.com.tr)

### ➤ СЕРЕБРОСОДЕРЖАЩИЕ ПАСТЫ ДЛЯ АВТОМОБИЛЬНЫХ ОКОН

Как правило, серебрясодержащие пасты METAL-KİMYA можно обжигать во всех обычных печах для закалки стекла. Мы рекомендуем осуществлять сушку перед обжигом. Оптимальный цикл обжига должен быть определен экспериментально. Наиболее распространенными являются сетки 90Т - 120Т. Особенно важно убедиться при шелкографии, что шаблон и стекло параллельны, чтобы добиться равномерной толщины пленки. Кроме того, шаблон трафаретной печати должен быть расположен в зоне, которая не только чистая и сухая, но также предпочтительна контролируемая температура.

Процессы во время цикла обжига:

- а) 150 ° С - 180 ° С растворители и смолы будут испаряться или выгорать
- б) 450 ° С - 500 ° С частицы серебра начнут спекаться
- в) 600 - 700 ° С система фритты в черной эмали становится жидкой

Трудности могут возникнуть при печати и обжиге серебряной пасты сверху или между керамическими цветными слоями. Неорганические системы серебряных и цветных паст должны быть совместимы, чтобы избежать трещин и проколов.

На адгезию может влиять перемещение керамических частиц в слой серебра.

Химические реакции или различное поглощение тепла могут вызвать изменение цвета напечатанных слоев. Наиболее подходящая комбинация продуктов из серебра и черной эмали должна быть выбрана путем испытаний в производственных условиях. Наша фирма предлагает совместимые системы керамических цветов и серебряных паст.



➤ **ОРГАНИЧЕСКИЕ ПОКРЫТИЯ**

❖ **ПРОЗРАЧНОЕ ПОКРЫТИЕ**

- Применимо для стеклянных поверхностей;
- Это органическое покрытие изготовлено из специальных прозрачных пигментов.
- Используется в виде спрея, curtain coating, трафаретной и валковой печати.
- Рекомендуемая t°C для сушки 80 – 200 °С в зависимости от скорости конвейера на производстве.



❖ **ПОКРЫТИЕ С ЗЕРКАЛЬНЫМ ЭФФЕКТОМ**

- ❖ Это покрытие разработано для достижения на стекле зеркального эффекта.
- ❖ Цветовые оттенки варьируются от серебряного зеркала, золота и специальных эффектов нержавеющей стали INOX на стеклянной поверхности.
- ❖ Другие преимущества этих покрытий в том, что они подходят для ремонта старых зеркал.
- ❖ Цикл сушки составляет 60 – 300 °С.



❖ НЕПРОЗРАЧНОЕ ПОКРЫТИЕ

- Изготовлено с использованием специального пигмента с высокой непрозрачностью.
- Используется в виде спрея, curtain coating, а так же шелкографной и валковой печати.
- Рекомендуемая t°C для сушки 80 – 200 °C в зависимости от скорости конвейера на производстве.

