

УЛЬТРАФИОЛЕТОВЫЕ КРАСКИ POLYGLASS



Применение

Серия POLYGLASS – быстроотверждаемые трафаретные УФ краски, разработанные для печати на различных видах как обработанного, так и не обработанного стекла (бутылках, флаконах, плоском стекле, архитектурном стекле).

Свойства:

Высокий глянец, хорошая твердость, хорошая механическая устойчивость (скретч-тест).

Печатное оборудование:

Автоматические и полуавтоматические машины.

Добавки:

Катализатор AM9192:

Краска готова к использованию. Однако, в случае проблем с адгезией возможно добавление катализатора AM9192 (4 %).

Фотоинициатор ST 307:

ST 307 повышает чувствительность краски к УФ излучению и увеличивает скорость полимеризации. Рекомендуемая пропорция ST 307 - 1-3%.

Выравнивающая добавка ST 155:

Добавка ST 155 предназначена для выравнивания поверхности красочного слоя в случае возникновения пузырей и «кратеров».

Пропорция - от 0.5 % до 1%.

Разбавитель ST178:

Самый подходящий разбавитель - ST178

Пропорция - от 1 до 5 %

Мы рекомендуем проводить испытания краски перед запуском в производство, т.к. большое разнообразие запечатываемых поверхностей может повлиять на конечный результат.

Сетки:

Рекомендуемая сетка - от 140нит/см до 180 нит/см.

Ракель:

Рекомендуемый ракель: однослойный, двухслойный или трехслойный полиуретановый, твердостью от 85 до 75 ед. по шкале Шора.

Отверждение:

Для полимеризации краски необходима энергия от 150 до 250 мДж/см², достигаемая одной или двумя УФ-лампами 120 Вт/см, скорость транспортёра 10- 20 м/мин.

ТАБЛИЦА ВЫБОРА ПРОДУКТА

СТАНДАРТНЫЕ ОТТЕНКИ	№	ПРОДУКТ
СРЕДНЕ-ЖЁЛТЫЙ (mid yellow)	710	BGLA710K
ЖЁЛТЫЙ ЗОЛОТОЙ (golden yellow)	720	BGLA720K
МАНДАРИНОВЫЙ(mandarin)	730	BGLA730K
КРАСНЫЙ (vermillon)	740	BGLA740K
БОРДОВЫЙ (dark red)	750	BGLA750K
РОЗОВЫЙ (pink)	760	BGLA760K
ФИОЛЕТОВЫЙ (violet)	770	BGLA770K
ОСНОВНОЙ СИНИЙ (primary blue)	780	BGLA780K
ИЗУМРУДНЫЙ ЗЕЛЕНЫЙ (emerald green)	790	BGLA790K
ЧЕРНЫЙ СМЕСЕВОЙ (mixing black)	701	BGLA701K
БЕЛЫЙ СМЕСЕВОЙ (mixing white)	702	BGLA702K
КРОЮЩИЙ ЧЕРНЫЙ (opaque black)	703	BGLA703K
КРОЮЩИЙ БЕЛЫЙ (opaque white)	706	BGLA706K
ЛАК (varnish)	091-090	BGLA091K
ОСНОВА (base)	095	BGLA095K

Цветовое соответствие

Dubuit предлагает подбор необходимого цвета при заказе от 1 кг.

Пожалуйста, предоставьте нам как можно больше информации относительно типа запечатываемого материала, необходимого цвета краски, параметров используемой сетки и т.д.

Особые требования

Возможно усиление цвета наших красок за счет добавления концентрированного пигмента MULTIFLEX. Поскольку много деталей, о применении и цене уточняйте у наших менеджеров.

Поверхностная энергия

Хорошая адгезия гарантирована при достижении энергии поверхности запечатываемого материала не менее 42 Дин/см². На поверхности материала не должно быть надписей, силикона, пыли, остатков жира или подобных веществ (например, отпечатков пальцев).

Хранение

Гарантийный срок хранения красок стандартных цветов в оригинальной не вскрытой упаковке – 1 год. Вышеупомянутая гарантия применима к краскам, которые хранятся в темном, сухом, хорошо проветриваемом помещении при температуре 15-25 °С.

Стандарт и Законодательство:

Для получения полного описания соответствия наших красок текущему стандарту, обратитесь пожалуйста к ECO SYSTEM Label by Encres Dubuit.

Справочный листок безопасности изделий, доступен по ссылке:

<http://www.edubuit.com/msds/> или export@encresdubuit.com

Компания DUBUIT гарантирует качество своих продуктов. Вся вышеупомянутая информация является достоверной и основывается на имеющемся у нас опыте. То же относится к технической поддержке с нашей стороны. Однако мы не можем гарантировать окончательные результаты, поскольку мы не осуществляем контроль за процессом печати. Наша ответственность ограничивается лишь обеспечением качества краски или лака и их заменой, в случае необходимости. Качество подложки, на которую будет наноситься краска, может изменяться, так же как могут изменяться другие условия печати. Поэтому хотим отметить, что при нанесении наших красок или лаков на новый тип основы или при изменении способа нанесения краски, мы рекомендуем перед запуском тиража в обязательном порядке производить печать пробных оттисков с целью проверки на соответствие.