

Техническое описание продукта

ТРАНСФЕРНАЯ ПЛЁНКА G100

- 1. Производитель:** Goodconny, Китай
- 2. Артикул:** G100
- 3. Материал:**
 - Полиэфир 50%~55% + Полипропилен 45%~50%
 - Антиадгезионное покрытие
 - ПЭТ плёнка
 - Разделительное покрытие
 - Адсорбирующее покрытие
- 4. Технические параметры:**
 - Способ печати: трафаретная печать; офсетная печать СМΥК
 - Отрыв: холодный отрыв
 - Поверхность: матовая
 - Толщина: 100 мкм
 - Температура термопереноса: 150~160°C
 - Время термопереноса: 12~15 сек.
 - Давление в термопрессе: 2.5 кг
 - Размер: в листах 70 x 100 см; 50 x 70 см
 - Предварительный прогрев: не допускается
 - Важно: должен быть использован клей на водной основе, не используйте термопластичные клеевые порошки, температура сушки трансфера 60~70°C.**
- 5. Рекомендуемые краски:**
 - На водной основе, на сольвентной основе
- 6. Особенности:**
 - Обработка поверхности методом тумана
 - Антистатическое покрытие с оборотной стороны
 - Устойчивость к высоким температурам
 - Без пузырьков, частичек, расслоения
 - Хорошая адгезия краски и лёгкое отделение после термопереноса
- 7. Рекомендуемые материалы для нанесения трансферов:**
 - Хлопок, химическое волокно, ЭВА, нетканые материалы, кожа и другие устойчивые к температуре материалы
- 8. Стандарт:** OEKO-TEX Certificate & Report
- 9. Рекомендации по использованию:**
 - Перед термопереносом убедитесь, что поверхность трансфера чистая, без пыли
 - Не допускайте контакта трансфера и плёнки с острыми объектами, чтобы избежать царапин
 - Избегайте контакта трансфера с горячими объектами
 - При офсетной печати стапелирование в стопы не более 20 листов для предотвращения прилипания. Сушите офсетную краску при температуре около 40°C 12 часов, затем трафаретная печать.
 - После трафаретной печати просушите трансфер при температуре от 50°C до 65°C, чтобы предотвратить термомодеформацию плёнки и проблемы с совмещением цветов.

Примечание: Мы получаем вышеуказанные данные и информацию в результате наших исследований, которым можно полностью доверять. Однако мы не можем узнать условия использования продукта пользователем. Поэтому мы надеемся, что вы сможете провести тест перед использованием продукта в условиях вашего производства с материалами (красками и клеями), с которыми вы работаете.