

## Техническое описание продукта

# ТРАНСФЕРНАЯ ПЛЁНКА NY100

- 1. Производитель:** Goodconny, Китай
- 2. Артикул:** NY100
- 3. Материал:**
  - Полиэфир 50%~55% + Полипропилен 45%~50%
  - Антиадгезионное покрытие
  - ПЭТ плёнка
  - Разделительное покрытие
  - Адсорбирующее покрытие
- 4. Технические параметры:**
  - Способ печати: трафаретная печать, офсетная печать СМΥК
  - Отрыв: горячий отрыв
  - Поверхность: стандартная
  - Толщина: 100 мкм
  - Температура термопереноса: 150~160°C
  - Время термопереноса: 3~10 сек.
  - Давление в термопрессе: 2.5 кг
  - Размер: в листах 70 x 100 см; 50 x 70 см
  - Предварительный прогрев: однократный при температуре 140 – 150°C
- 5. Рекомендуемые краски:**
  - На водной основе, на сольвентной основе, пластизольевые
- 6. Особенности:**
  - Обработка поверхности методом тумана
  - Антистатическое покрытие с оборотной стороны
  - Устойчивость к высоким температурам
  - Без пузырьков, частичек, расслоения
  - Хорошая адгезия краски и лёгкое отделение после термопереноса
- 7. Рекомендуемые материалы для нанесения трансферов:**
  - Хлопок, химическое волокно, ЭВА, нетканые материалы, кожа и другие устойчивые к температуре материалы
- 8. Стандарт:** OEKO-TEX Certificate & Report
- 9. Рекомендации по использованию:**
  - Перед термопереносом убедитесь, что поверхность трансфера чистая, без пыли
  - Не допускайте контакта трансфера и плёнки с острыми объектами, чтобы избежать царапин
  - Избегайте контакта трансфера с горячими объектами
  - При офсетной печати приподнимайте и слегка сдвигайте назад листы для предотвращения повреждения красочного слоя
  - При офсетной печати стапелирование в стопы не более 20 листов для предотвращения прилипания. Сушите офсетную краску при температуре около 40°C 12 часов, затем трафаретная печать
  - После трафаретной печати просушите трансфер при температуре от 50°C до 65°C, чтобы предотвратить термодеструкцию плёнки и проблемы с совмещением цветов.
  - Перед переносом трансфера обрежьте изображение с припуском 2 мм.
  - После того, как время термопереноса истекло, поднимите плиту пресса и отделите плёнку. Отделение плёнки должно быть произведено в течении 3-10 сек.



полностью доверять. Однако мы не можем узнать условия использования продукта пользователем. Поэтому мы надеемся, что вы сможете провести тест перед использованием продукта в условиях вашего производства с материалами (красками и клеями), с которыми вы работаете.

