

# EVORACK

Глянцевая УФ краска. Однокомпонентная, готовая к использованию.  
Можно применять горячее тиснение фольгой.

## ПРИМЕНЕНИЕ

Краска серии Evorack предназначена для печати на мягких, полужестких и жестких пластиках, используемых для изготовления контейнеров и декорирования упаковки: активированные ПЭ или ПП, ПЭВД или ПЭНД пленки (поверхностное натяжение должно быть не менее 42 дин/см), ПЭТ, поликарбонат. При печати нескольких цветов, рекомендуется ждать не более 24 часов после печати каждого слоя, для того, чтобы повысить адгезию между слоями.

Evorack также является очень хорошей альтернативой нашей серии красок 2AMX для маркировки панелей, изготовленных из жестких пластиков, таких как поликарбонат, полистирол, полиметилметакрилат...

## ПЛАСТИКИ

- Активированный жесткий, полужесткий или гибкий ПЭ или ПП
- PETG
- ПЭТФ
- Поликарбонат
- Полистирол
- PMMA

## ПРЕИМУЩЕСТВА

Готовая к использованию краска.

Отличная устойчивость к воздействию воды и влаги, а также к спиртам, что делает EVORACK идеальным выбором для применения в косметических целях.

Эта эластичная краска показывает очень хорошие результаты на мягких тубах и объектах покрытых УФ барьерным лаком или лаком на основе растворителей.

Совместима с горячим тиснением фольгой.

Краска не протекает через трафарет во время остановки машины.

## АДГЕЗИЯ

Сопrotивление действию воды и влажности может быть улучшено, если это необходимо, при помощи добавления отвердителя ST305 от 3 до 5%. Этот отвердитель также может быть использован для улучшения адгезии краски на сложной подложке (с плохой обработкой поверхности.). После того, как отвердитель был добавлен в краску она пригодна для печати от 4 до 8 часов, в зависимости от цвета.

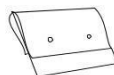
## ПОВЕРХНОСТЬ

Глянцевая.



## ТРАФАРЕТЫ

Рекомендованная сетка от 140.34 до 180.31 нитей/см.



## РАКЕЛЬ

Однослойный ракель, 85 или 75 по Шору.



## ОТВЕРЖДЕНИЕ

Краска УФ-отверждения. Оптимальная мощность УФ излучения от 150 до 250 мДж/см<sup>2</sup>, как правило, достигается с помощью одной или двух УФ ламп 120 Вт/см при скорости ленты от 10 до 20 м/мин.



## ОЧИСТКА

Растворитель ZT639.

## РАЗБАВЛЕНИЕ

Стандартный разбавитель: ST178 (от 1 до 5%).  
Разбавитель для туб (во избежание полного отверждения слоя краски) AM9090 (от 1 до 5%).

## ПЕЧАТНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ

Автоматические или полуавтоматические печатные машины, оснащенные газопламенной активационной системой.

## УПАКОВКА

1 кг и 5 кг



## ХРАНИЕНИЕ

Гарантированный срок годности наших красок, в неразбавленном виде, в оригинальном не открытом контейнере, хранящиеся в сухом, хорошо проветриваемом помещении при температуре от 15 до 25 ° C (59-77 ° F).

- Стандартные УФ-краски: 1 год
- Стандартные краски на основе растворителя: 1 год
- Специальные оттенки в сольвентных или УФ красках: 1 год
- Флуоресцентные цвета: 3 месяца
- Золото и серебро: 3 месяца
- Прозрачные оттенки: 6 месяцев
- Специальные продукты, отвердители: 1 год

## ЦВЕТА

DUBUIT предлагает полный сервис подбора цветов от 1 кг. Пожалуйста, предоставьте как можно больше информации о изделии: какой пластик, какие цвета, какая сетка используется ...

## MULTIFLEX PIGMENT КОНЦЕНТРАТЫ

Можно повысить интенсивность цветов путем добавления пигментных концентратов MULTIFLEX. Обратите внимание, однако, что добавление избыточного количества пигментных концентратов может влиять на полимеризацию; пожалуйста, не используйте концентраты отдельно от краски.

## ФЛУОРЕСЦЕНТНЫЕ ОТТЕНКИ

Они должны быть использованы на белом фоне. Жизнеспособность этих красок составляет около трех месяцев с даты, указанной на упаковке. Светостойкость ограничена во времени, особенно в наружной рекламе.

## ДОБАВКИ И СПЕЦИАЛЬНЫЕ ПРОДУКТЫ

Не стоит забывать, что специальные продукты не должны добавляться систематически в краску, но должны использоваться с осторожностью, так как их дозировки и области их применения часто может представлять опасность. Эти специальные продукты неизменно высокого качества, но Encres DUBUIT не может дать гарантию на работу, в которой использованы эти продукты. Так как они не могут влиять ни на методы работы, ни на рабочие параметры.

## ГИГИЕНА И БЕЗОПАСНОСТЬ

Печатные краски и сопутствующие продукты, сделанные Encres DUBUIT не содержат опасных веществ (SVHS) кандидат на получение разрешения (до 12 января 2017 года) и соответствуют требованиям Директивы 2011/65 / EC (RoHS) и 94/62 / EC (уровни концентрации тяжелых металлов в упаковке). Для получения более подробной информации о наших нормативных требованиях, обратитесь к документу Eco System.

## ОЦЕНКА СВЕТОСТОЙКОСТИ

Самый безопасный метод оценки светостойкости заключается размещении изделий в реальной атмосфере: Недостатком этого метода является длительность эксперимента, которая должна быть равна желаемому времени.

Ускоренный метод позволяет тестировать изделия в специальном устройстве. Сравнивая изменение краски по сравнению со стандартными образцами, мы можем оценить показатели прочности (в соответствии со стандартом NFT 30-057):

1 = очень плохо - 2 = плохо - 3 = умеренный

4 = очень хорошо - 5 = хорошо - 6 = очень хорошо

7 = отлично - 8 = превосходно.

Светостойкостью называется поддержание в течение долгого времени цвета и интенсивности краски. Не следует путать воздействие света с сопротивлением действию погоды или другими факторами: воздействие влаги, загрязнение воздуха, состав подложки, тепло, холод, и т.д. ... Светостойкость зависит от природы света (дневного или искусственного) и его интенсивности (климат, сезон и т.д...). Стойкость краски может изменяться в зависимости от толщины наносимого слоя (чем тоньше слой краски, тем слабее сопротивление действию света) и от природы подложки. Светостойкость краски зависит от используемых компонентов, (некоторые связующие или пигменты являются более устойчивыми к воздействию свету, чем другие) и от процентного содержания красителя или количества белого пигмента в краске. Таким образом, мы можем теперь сказать, что низкая интенсивность цвета снижает сопротивление действию света, а пастельные тона имеют низкую устойчивость к воздействию отрицательных факторов.

**EVOPACK RANGE**  
**SOLID COLOURS – 700 RANGE**

ARTICLE DESIGNATION		ARTICLE CODE	ARTICLE CODE
	REF.	1 KG	5 KG
Mid Yellow	710	BPACK710K	
Golden Yellow	720	BPACK720K	
Mandarin	730	BPACK730K	
Vermillion	740	BPACK740K	
Dark Red	750	BPACK750K	
Pink	760	BPACK760K	
Violet	770	BPACK770K	
Primary Blue	780	BPACK780K	
Emerald Green	790	BPACK790K	

**BLACK, WHITE, BASE & VARNISH**

	REF.	1 KG	5 KG
Mixing Black	701	BPACK701K	
Opaque Black	702	BPACK702K	
Mixing White	703	BPACK703K	
Opaque White	706	BPACK706K	
Base	095	BPACK095K	
Varnish	090/091		
Mat Varnish	H5875		

**ADDITIVES**

Standard Thinner	ST178	D178L (1 LITER)	D178L (5 LITERS)
Flexible Thinner	ST305	BDIV305K	
Hardener	AM9090		D9090.Q