

Multimate

Визуальная коммуникация, точка покупки, дисплеи

ПРИМЕНЕНИЕ

Серия УФ-красок MULTIMATE специально разработана для печати на дисплеях в точках продаж (POP). Это аналог серии Multiplus с сатиновым/матовым эффектом.

MULTIMATE может быть напечатана на множестве материалов: бумага, картон, жесткий ПВХ, полистирол, поликарбонат и т.д.

ЗАПЕЧАТЫВАЕМЫЕ МАТЕРИАЛЫ

- Бумаги
- Карты
- Самоклеящийся ПВХ
- Жесткий ПВХ
- Полистирол
- Поликарбонат

ПРЕИМУЩЕСТВА

- Готовая к использованию краска
- Высокая гибкость
- Высокая реактивность
- Хорошая межслойная адгезия

АДГЕЗИЯ КРАСКИ

Эту краску можно использовать на обработанных коронным разрядом листах ПП и ПЭ, добавив от 3 до 5% отвердителя ST 305. Из-за большого разнообразия материалов мы рекомендуем провести предварительные испытания.

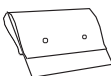
ВНЕШНИЙ ВИД

Сатиновая/матовая поверхность



ИСПОЛЬЗУЕМАЯ СЕТКА

От 140 до 180 (нитей/см)



РАКЕЛЯ

Рекомендуются ракеля однослойные, двухслойные, трехслойные жесткостью от 65 до 75 Шор.



DRYING/CURING

Оптимальная мощность для полимеризации краски от 150 до 250 мДж/см² что обычно достигается с одной или двумя лампами мощностью 120 Вт/см и скоростью транспортёра от 10 до 20 метров в минуту.



ОЧИСТКА ТРАФАРЕТОВ

Универсальные очистители для очистки во время печати (например ATD Wash 2).

РАЗБАВИТЕЛЬ

- Стандартный разбавитель: AM9090 (1 to 5%)
- Реактивный разбавитель: AM9345 (1 to 5%)

ТРЕБУЕМОЕ ОБОРУДОВАНИЕ

Ручное, полуавтоматическое, автоматическое

УПАКОВКА

1 кг и 5 кг



ХРАНЕНИЕ

Гарантийный срок хранения наших красок в неразбавленном виде в оригинальной закрытой упаковке которые хранились в сухом, хорошо проветриваемом помещении при температуре от 15 до 25 °C.

- Серия MULTIMATE: 18 месяцев

Стандартные краски на основе растворителей: 1 год

- Специальные оттенки в сольвентных или УФ красках: 1 год
- Флуоресцентные цвета: 3 месяца
- Золото и серебро: 3 месяца
- Прозрачные оттенки: 6 месяцев
- Специальные продукты, отвердители: 1 год

ЦВЕТОВОЕ СОТВЕСТВИЕ

DUBUIT предлагает полный сервис подбора цветов от 1 кг. Пожалуйста, предоставьте как можно больше информации о изделии: какой пластик, какие цвета, какая сетка используется ...

MULTIFLEX ПИГМЕНТЫ-КОНЦЕНТРАТЫ

Можно повысить интенсивность цветов путем добавления пигментных концентратов MULTIFLEX. Обратите внимание, однако, что добавление избыточного количества пигментных концентратов может влиять на полимеризацию; пожалуйста, не используйте концентраты отдельно от краски.

ФЛЮОРЕСЦЕНТНЫЕ ОТТЕНКИ

Их необходимо использовать на **белом** фоне. Срок годности этих красок составляет около трех месяцев с даты, указанной на упаковке. Светостойкость ограничена во времени, особенно при воздействии на открытом воздухе.

ДОБАВКИ И СПЕЦИАЛЬНЫЕ ПРОДУКТЫ

Не стоит забывать, что специальные продукты не должны добавляться систематически в краску, но должны использоваться с осторожностью, так как их дозировки и области их применения часто может представлять опасность. Эти специальные продукты неизменно высокого качества, но Encres DUBUIT не может дать гарантию на работу, в которой использованы эти продукты. Так как они не могут влиять ни на методы работы, ни на рабочие параметры.

ЗДОРОВЬЕ И БЕЗОПАСНОСТЬ

Печатные краски и сопутствующие продукты, сделанные Encres DUBUIT не содержат опасных веществ (SVHS) кандидат на получение разрешения (до 12 января 2017 года) и соответствуют требованиям Директивы 2011/65 / EC (RoHS) и 94/62 / EC (уровни концентрации тяжелых металлов в упаковке). Для получения более подробной информации о наших нормативных требованиях, обратитесь к документу Eсо, доступным по запросу.

ОЦЕНКА СВЕТОСТОЙКОСТИ

Самый безопасный метод оценки светостойкости заключается в размещении изделий в реальной атмосфере: Недостатком этого метода является длительность эксперимента, которая должна быть равна желаемому времени.

Ускоренный метод позволяет тестировать изделия в специальном устройстве. Сравнивая изменение краски по сравнению со стандартными образцами, мы можем оценить показатели прочности (в соответствии со стандартом NFT 30-057):

1 = очень плохо - 2 = плохо - 3 = умеренный
4 = очень хорошо - 5 = хорошо - 6 = очень хорошо
7 = отлично - 8 = превосходно.

Светостойкостью называется поддержание в течение долгого времени цвета и интенсивности краски. Не следует путать воздействие света с сопротивлением действию погоды или другими факторами:

воздействие влаги, загрязнение воздуха, состав подложки, тепло, холод, и т.д. ... Светостойкость зависит от природы света (дневного или искусственного) и его интенсивности (климат, сезон и т.д...). Стойкость краски может изменяться в зависимости от толщины наносимого слоя (чем тоньше слой краски, тем слабее сопротивление действию света) и от природы подложки.

Светостойкость краски зависит от используемых компонентов, (некоторые связующие или пигменты являются более устойчивыми к воздействию свету, чем другие) и от процентного содержания красителя или количества белого пигмента в краске. Таким образом, мы можем теперь сказать, что низкая интенсивность цвета снижает сопротивление действию света, а пастельные тона имеют низкую устойчивость к воздействию отрицательных факторов.



MULTIMATE ДИАПАЗОН ЦВЕТОВ БАЗОВЫЕ ЦВЕТА – 700

ОПИСАНИЕ ПРОДУКТОВ	КОД	КОЛ
REF.	1 КГ	5 КГ
Средний желтый	710	BMTM710C
Золотой жёлтый	720	BMTM720C
Мандариновый	730	BMTM730C
Красный	740	BMTM740C
Темный красный	750	BMTM750C
Розовый	760	BMTM760C
Фиолетовый	770	BMTM770C
Синий	780	BMTM780C
Иумрудно-зеленый	790	BMTM790C
ЧЕРНЫЙ, БЕЛЫЙ, БАЗА		
Черный	701	BMTM701C
Белый	702 2018	BMTM702C
База	095	BMUL095C
ТРИАДНЫЕ ЦВЕТА		
Холодный желтый 6/7L	430	BMTM430C
Тёплый желтый 5/6L	440	BMTM440C
Пурпурный 7/8L	420	BMTM420C
Голубой	450	BMTM450C
Черный	410	BMTM410C
Тиксотропная база	098	BMTM098C
СВЕТСТОЙКИЕ БАЗОВЫЕ ЦВЕТА - 900 RANGE		
Желтый	795/931	BMTM931K
Оранжевый	933	BMTM933K
Красный	935	BMTM935K
Темный красный	939	BMTM939K
ДОБАВКИ		
Стандартный разбавитель	AM9090	D9090Q (5 литров)
Реактивный разбавитель	AM9345	D9345L (1 литр) D9345Q (5 литров)
Катализатор	ST305	BDIV305K

Encres DUBUIT guarantees the quality of our products. However, we cannot guarantee the final result, because we exercise no control over individual operating procedures. Our responsibility is limited solely to the exchange of ink or varnish. The quality of a substrate to be printed can vary, as well as an overprinted ink; therefore, the above information is given in good faith based on the state of our art and prior experience. This statement also applies to our technical assistance. When using our inks and varnishes on a new substrate or when changing operating procedures, we strongly recommend testing first a full-scale production to ensure compatibility. Please refer to our General Conditions of Sales.