



## Рельефные лаки: стандартный HGM 4364 и суперпрозрачный HGM 4369

Производство компании Encres Dubuit (Франция)



**Описание:** рельефные лаки для трафаретной печати, дающие сильно выраженный тактильный эффект.

**Применение:** есть три основных области

- применения дизайнерские решения печать
- шрифта Брайля печать предупреждающих
- символов.

### Продукты:

**HGM 4364** стандартный глянцевый лак для печати по бумаге, картону, ПВХ, активированных ПЭ и ПП **HGM 4369** прозрачный лак для печати по различным поверхностям. НЕ содержит силикон. Очень гибкий.

**Внимание!** Перед началом работы с лаком **HGM 4369** тщательно очистите сетку и ракель; т.к. лак не содержит силикона, то любые загрязнения могут вызвать дефекты печати (например - проколы, неровная поверхность). Также не рекомендуем печать им поверх силикон-содержащих красок и лаков (с активацией <math><34 \text{ мН/м}</math>). **НЕ ПЕРЕМЕШИВАТЬ ЛАК** перед началом работы, во избежание образования воздушных пузырьков.

**Печатные технологии:** плоский и ротационный трафарет. Должны использоваться подходящие сетки, эмульсии и ракели.

### Выбор сеток:

**Плоский трафарет:** для рельефных изображений - сетки, в зависимости от разрешения, 77-55 лин/см (196-140 лин/дюйм) с капиллярной плёнкой 100 микрон (2 слоя эмульсии с оборота).

Для более толстых слоёв используйте более толстые сетки. Наилучший результат показали:

- 32 лин/см-70, 117 мк
- 40 лин/см-80, 133 мк
- 43 лин/см-80, 130 мк

Для имитации мазков кистью, капель воды или других объёмных сюжетов, следует использовать более толстые сетки от 30/76 до 24/140, 200-400 мк. **Ротационный трафарет:**

Gallus Screeny BZ, 200 мк

Stork RotaMesh 75, 150 мк

### Изготовление формы

Изготовление формы – очень важный этап для получения хорошего оттиска. Выбор эмульсии, техника покрытия, а так же экспонирование, обработка и сушка имеют большое влияние на получение толстого слоя краски, четкость краев и стабильности печати. Для получения изображения с толстым

слоем лака эмульсия должна содержать достаточно много твердого остатка и иметь слой на сетке 150-300 мк.

Для получения больших запечатываемых областей, нужно использовать более толстые сетки. Может возникнуть проблема, что плашки не будут иметь абсолютно плоскую поверхность. Это решается подбором толщины сетки и степени открытия ячейки.