



POLYSCREEN PS

Polyscreen PS - двухкомпонентная краска для трафаретной печати, сочетающая высокую устойчивость к большинству химикатов и растворителей, с превосходной адгезией к "трудным поверхностям".

Смешивание

Краска Polyscreen поставляется в двух упаковках (краска и катализатор). Емкость с краской содержит свободное пространство, достаточное для принятия катализатора, который необходимо добавить для отверждения краски.

Перед печатанием определите необходимое дневное количество краски и тщательно смешайте ее с катализатором в следующем массовом соотношении:

Polyscreen краски (все цветовые тона) - 5 весовых частей
Polyscreen Catalyst - 1 весовая часть

Polyscreen Varnish PS-383 - 3 весовые части
Polyscreen Catalyst - 1 весовая часть

Матовый катализатор Polyscreen Matt Catalyst PS-387 предназначен для уменьшения блеска от шелковистого (соотношение при смешивании 5:1) до матового (соотношение при смешивании 1:1).

Металлические золотые и серебряные цвета могут быть получены смешиванием в следующих пропорциях:

- Polyscreen Varnish - 3 объемные доли
- MP-461 Rich Pale Gold Powder Superfine (Золото) или MP-467 Silver Paste Superfine (Серебро) - 1 объемная доля
- Polyscreen Catalyst - 1 объемная доля

Сушка

Polyscreen PS сохнет в результате испарения растворителя и химической реакции между краской и катализатором. Время сушки на воздухе может быть менее получаса, если использовать в качестве растворителя ZV-551, или более 5 часов, если использовать ZV-574.

При комнатной температуре полная устойчивость по отношению к агрессивным химическим соединениям и адгезионная способность достигается не ранее 4-х дней после печати.

Адгезионную способность и стойкость можно улучшить, а время сушки сократить, если сушить краску Polyscreen PS при повышенных температурах. Вместе с тем, не рекомендуется использовать краску Polyscreen для печати на изделиях, которые предполагается использовать на открытом воздухе. Время сушки значительно меняется в зависимости от условий, а нижеприведенную таблицу следует использовать только как руководство.

Сушка на воздухе (при температуре окружающей среды) с использованием:

- ZE-551 Thinner & Cleaner 0,5-1 час
- ZE-570 Thinner & Cleaner 1-2 часа
- ZE-574 Retarder 2-5 часов.

Сушка в конвекционной камере (сушильный шкаф)

- 150°C 5 – 8 минут
- 120°C 10 – 15 минут
- 80°C 20 – 30 минут

Сушка в печи с инфракрасным нагревом (длинные/средние волны)

- 150°C 3 – 6 минут
- 120°C 5 – 10 минут
- 80°C 10 – 15 минут

Сушка в печи с инфракрасным нагревом (короткие волны)
10 – 30 секунд.

Основные характеристики

Поверхность

Сильно глянцевая или матовая

Свойства

Исключительная устойчивость к нагреванию (включая пайку) и различным химикатам, которые применяются в промышленности. Превосходная адгезия к пластикам, металлам и керамике.

Пригодна для тампонной печати. Устойчива к процессам серебрения в производстве зеркал.

Сушка

На воздухе: 0.5-5 часов, в зависимости от растворителя.
Сушильный шкаф 120°C – 10-15 минут.

Разбавление

- 5-10% ZE-570
- для быстрой печати – ZV-551
- для улучшения стабильности на сетке - ZE-574

Удаление

При помощи ZE-570, ZV-551 или универсального средства для очистки трафаретов Seriwash Universal Screen Wash.

Сетка

Монофиламентная полиэфирная № 90-120.

Тип трафарета

Устойчивый к действию растворителей.
Рекомендации: Dirasol 902, Dirasol 916 или капиллярная пленка 25/35.

Расход

1 кг на 20-26 м² при использовании сетки № 110.

Запечатываемые материалы

Алюминий, бронза и др. металлы. Полиэтилен, полипропилен и другие пластики. Стекло, стекловидные и эмалевые покрытия. Отпечатки устойчивы к процессам серебрения в производстве зеркал.

Цвета

14 цветов

Устойчивость к химикатам и нагреванию

После полного отверждения краска приобретает исключительную устойчивость к большинству химических соединений: кислотам, щелочам, растворителям, смазкам, а также к косметике, моющим средствам, и бытовой химии. Краски Polyscreen PS используются для позиционных обозначений компонентов (маркировка) на печатных платах согласно британскому стандарту – BS 6096.

Так как краска Polyscreen PS обладает исключительной устойчивостью к нагреванию, ее можно использовать при ламинации и в качестве маскирующей при пайке.

ВАЖНО: Перед каждым применением тщательно вымесить. Перед началом работы рекомендуется всегда проводить тест на адгезию, так как одни и те же материалы разных производителей могут различаться по своим качествам. Могут наблюдаться различия даже между разными партиями от одного и того же производителя.

