Инструкция

Advantage ON пластизольная краска не содержащая фталатов

Co – Plus – что это?

Взаимодействие компонентов краски друг с другом позволяет увеличить внутренние силы сцепления и снизить налипание краски с печатной стороны формы.

Что означает технология Co – Plus?

- Нет налипания краски – рост производительности.
- Повышенная кроющая способность – более яркие отпечатки.
- Снижена вероятность появления эффекта фибрилляции – отпечатки выглядят более качественными, дольше сохраняют первоначальный вид.
- Отпечаток приятный на ощупь – при ношении не создает дискомфорта.

Смешиваемость и совместимость с другими красками

Краски Advantage ON смешиваются с другими пластизольными красками компании Sericol. Необходимо убедиться в допустимости использования фталат-содержащих пластизолей в изделии.

Краски Advantage ON относятся к группе пластизольных красок Texopaque. Краски обладают максимальной кроющей способностью, предназначены для печати на большинстве натуральных и синтетических тканей. Серия разработана в соответствии с уникальной технологией Co–Plus, изобретенной компанией Sericol. Эта технология позволяет избежать постепенного увеличения толщины краски (наслоения) с печатной стороны формы. Краски серии Advantage ON не содержат фталатных пластификаторов. Группа красок Texopaque включает в себя также краски Classic OP - обычную пластизоль и краски Pioneer OK - пластизоль не содержащую ПВХ и фталатных пластификаторов.

Информация о сушке

Чтобы в последующем при стирках краски не линяли, при сушке необходимо достичь полной полимеризации при температуре 140°C. Время полимеризации краски в значительной степени зависит от толщины ее слоя, характеристик сушильного оборудования и материала, на который была произведена печать. Тем не менее, обычно полимеризация проходит за 1,5–3 минуты. При использовании некоторых видов оборудования с инфракрасным излучением время полимеризации значительно сокращается. Время полимеризации зависит от цвета (темные цвета полимеризуются быстрее, чем светлые).
Важно, чтобы по всей толщине красочной пленки была достигнута температура полимеризации. В противном случае отпечаток окажется нестойким. Отработайте технологию сушки. Для этого произведите ряд тестов на устойчивость отпечатков к стирке после установки каждого нового режима сушки.

Основные характеристики

Сушка

Краска полимеризуется при t = 140°C

Разбавление

Для увеличения текучести используется до 5% добавки-пластификатора ON591 Advantage Flow Thinner

Удаление

При помощи универсального средства для очистки форм ZT-639 Seriwash Universal Screen Wash, ZS640 Tursub или Actisol Superjet Screen Spray

Сетка

Монофиламентная, № 34 - 120

Тип трафарета

Годится большинство материалов, используемых для изготовления трафаретов прямым способом.
Рекомендуется: Dirasol SuperTex или Dirasol 125

Расход

12 - 16 м^2/литр при печати через сетку № 43

Область применения

Тенниски, майки, спортивная и модная одежда, шляпы, фуражки, рюкзаки, дорожные сумки, обувь

Ткани

Годится для большинства широко распространенных тканей из натурального и синтетического волокна: хлопка, смеси хлопка и полиэфира, а также для многих сортов синтетических тканей

Цветовая гамма

Возможность смешения по системе PANTONE* 1000 используя формулы смешения краски Texopaque Classic OP

Свойства

Не содержит фталатных пластификаторов. Не содержит свинца. Прекрасные возможности для печати по технологии «сырой по сырому». Неограниченная стабильность на форме. Высокая стойкость при стирке. Не происходит наслоения краски на печатной стороне формы.

ВАЖНО: Перед каждым применением тщательно перемешать. Перед печатью тиража печатники должны сами убедиться, что краска Advantage ON совместима с тканью и удовлетворяет требованиям, предъявляемым заказчиком.

*PANTONE® - собственность Pantone, Inc

Advantage ON пластизольная краска не содержащая фталатов

Промежуточная сушка краски

На продолжительность промежуточной сушки краски оказывает влияние большое количество факторов. К основным факторам относятся тип и длина волны в используемом оборудовании и расстояние между сушкой и отпечатком. Есть и дополнительные факторы. К ним относятся цвет материи и краски, толщина красочной пленки и площадь запечатки. При оптимальных условиях время промежуточной сушки краски может составлять менее 3 секунд. Рекомендуется применять не содержащий фталатов грунт FW756.

Стойкость краски к стирке

Краски Advantage ON имеют хорошую стойкость к стирке, соответствующую требованиям стандарта ISO (испытания № 1 (при температуре 40° C), № 2 (при 50° C), № 3 (при 60° C)).

Подбор цветов

Следует помнить, что комбинация высокой температуры и активного моющего средства может привести к изменению некоторых цветов, полученных путем смешивания красок. Это особенно характерно для случаев, когда в смеси присутствуют очень небольшие количества одного из базовых цветов. Например, пастельные цвета могут изменить цвет, так как в них лишь небольшое количество базовых цветов, на которые влияет жесткая стирка. Поэтому важно, чтобы все смеси перед началом производства прошли испытания на обеспечение достаточной стойкости краски к стирке.

Отпечатки могут гладиться с изнанки не горячим утюгом, а под сам отпечаток должна быть подложена тряпка. Отпечатки не выдерживают химчистки, и изделия должны быть промаркированы соответствующим образом.

Фибрилляция

Это явление на отпечатке проявляется тогда, когда волокна ткани проходят через пленку краски во время стирки и делают цвета отпечатков менее яркими. Визуально похоже на линьку краски в результате стирки. Фибрилляция может наблюдаться даже в полностью полимеризовавшейся краске. Для уменьшения этого эффекта используется несколько методов, однако, каждый из них усложняет процесс печати:

- Увеличение наносимого слоя краски
- Использование в качестве грунта краску «Flash Cure»
- добавление 5% катализатора EZ-444 Nylon Catalyst.

Так как в настоящее время растет спрос на отпечатки с минимальным слоем краски (чтобы изделие было комфортабельным в носке), растет и вероятность появления эффекта фибрилляции. Сложное взаимное влияние краски, метода печати и ткани на обуславливает появление эффекта фибрилляции, и требует от печатников обязательного проведения тестов на стирку, которые покажут соответствие качества продукции требованиям заказчика.

Печать трансферов

Для трансферной печати можно использовать разные краски (см. соответствующую инструкцию “Трансферная печать“).

Система подбора цветов PANTONE

Палитра цветов красок Advantage ON включает 10 основных цветов Seritone плюс черную, белую и основу-наполнитель для подбора точных цветов по системе Pantone (Раздел с индексом «C») См. раздел «Стойкость краски». Там приведена информация о стойкости к стирке смесей красок.

Специальное предложение от SERICOL включает:

1. **Каталог цветов PANTONE**
2. **Справочник формул смешивания цветов PANTONE** (в весовых процентах)
3. **Соответствующее программное обеспечение для IBM-совместимых компьютеров.**
   - формулы смешивания цветов PANTONE
   - возможность сохранять собственные формулы цветов пользователя
   - автоматический расчет стоимости и количества нужного цвета
   - расчет расхода краски
   - контроль запасов краски – индикатор, предупреждающий, когда количество оставшейся краски оказывается меньше запрограммированного уровня.
4. **Весы PANTONE** – весы с запрограммированными формулами цветов PANTONE.

Вспомогательные продукты

Чтобы отпечаток получился четким и качественным, в процессе печати детали кроя ткани или одежда должны удерживаться на печатном столе при помощи клеевых составов. Для этих целей подходят клеи-аэрозоли Flash-Fix и T-Fix Extra. (См. соответствующую инструкцию)

Advantage ON пластизольная краска не содержащая фталатов

Спектр цветов

Advantage ON

ON001		Black
ON021		White
ON042	(S)	Seritone Yellow (Green Shade)/Light Chrome
ON043	(S)	Seritone Yellow (Red Shade)/Mid Chrome
ON162	(S)	Seritone Orange/Light Red
ON165	(S)	Seritone Magenta
ON166	(S)	Seritone Violet
ON134	(S)	Seritone Red (Yellow Shade)/Red
ON124	(S)	Seritone Red (Blue Shade)/Deep Red
ON203	(S)	Seritone Blue /Mid Blue
ON206	(S)	Seritone Blue (Red Shade)/Deep Blue
ON285	(S)	Seritone Green/Deep Green
ON381		Extender Base
FW756		Advantage Flash Cure White

Trichromatic Inks

ON004	Trichromatic Black
ON058	Trichromatic Yellow
ON135	Trichromatic Magenta
ON215	Trichromatic Cyan

Flourescent Inks

ON077	Fluorescent Yellow
ON119	Fluorescent Orange
ON179	Fluorescent Red
ON180	Fluorescent Magenta
ON294	Fluorescent Green

Speciality Inks

ON327	Phosphorescent Green
ON397	Transparent Glitter Base
ON445	Tack Reducer
ON456	Sparkle Base
ON475	Metallic Gold
ON476	Metallic Silver
ON439	Soft Hand Base
ON517	Expanding White
ON417	Expanding Base
ON421	Metatran Adhesive
ONLBW	Low Bleed White

(S) = Seritone Base Colour
Доступно в контейнерах 5 л

Thinners/Reducers

ON591	Advantage ON Thinner

Доступно в контейнерах 5 л.

Техника безопасности и обращение с красками Texopaque OP

Краски Texopaque OP:

- не содержат токсичных, канцерогенных, мутагенных или репротоксичных химикатов.
- не содержат свинца и других тяжелых металлов и, следовательно, на них не распространяются требования Стандарта безопасности игрушек EN71-3:1995.
- имеют температуру вспышки выше 55°C и поэтому не классифицируется как "опасные субстанции" по списку DSEAR.
- оптимальный срок хранения при температуре от 5°C до 30°C.

Информация об охране окружающей среды

Краски Advantage ON:

- не содержат химикатов, наносящих вред озоновому слою Земли, как это предписано Монреальской конвенцией
- не содержат ароматических углеводородов, которые оказывают неблагоприятное воздействие на окружающую среду
- не содержат летучих растворителей и, следовательно, значительно уменьшают неблагоприятные воздействия на окружающую среду по сравнению с красками, содержащими растворители.

Стандарт Öko-Tex Standard 100

Важно отметить, что выполнение требований стандарта «Öko-Tex» оценивается по одежде или вещи в целом. Следовательно, невозможно дать гарантии на все возможные случаи. Поэтому, чтобы гарантировать получение удовлетворительных результатов, следует производить проверки на каждом виде одежды или тестировать отпечаток конкретного дизайна.
Краски Advantge ON не содержат фталатных пластификаторов , однако существует возможность загрязнения краски таким пластификатором во время изготовления самой краски или во время печати. Краски Advantge ON рекомендуется использовать совместно с грунтом FW756 Flash Cure White и пластификатором ON591 Thinner

Информация и рекомендации, содержащиеся в этом информационном листе на продукцию, а также технические рекомендации, предоставленные каким-либо способом нашими представителями, независимо от того, письменные они или устные, основаны на наших нынешних знаниях, и мы считаем, что они точные. Однако нет гарантии в отношении их абсолютной точности, потому что мы не можем охватить все возможные способы применения нашей продукции и потому, что методы изготовления и хранения отпечатков и других материалов меняются. По этой же причине наша продукция продается без гарантии и на условиях, что пользователь проведет собственные проверки и тесты и определится, удовлетворяет ли наша продукция его требованиям. Наша политика непрерывного усовершенствования продукции может привести к тому, что некоторые из данных, приведенных выше, устареют. Поэтому пользователю надо обеспечить, чтобы у него были действующие, а не устаревшие рекомендации по использованию продукции.

atdesign комплексные решения
эксклюзивный дистрибьютор на территории Российской Федерации и Белоруссии

ООО «АТ ДЕСАЙН»
107023, Москва, ул. Электрозаводская, д.21, стр.17
тел.: +7 495 748-37-12, факс: +7 495 748-37-14
info@atdesign-ink.ru, www.atdesign-ink.ru

SERICOL
Больше чем краски...Решения.
FUJIFILM