

ЗАКАЗ № _____ НА ИЗГОТОВЛЕНИЕ ТРАФАРЕТНЫХ ПЕЧАТНЫХ ФОРМ (ТПФ)

ОРГАНИЗАЦИЯ ЗАКАЗЧИКА: _____
 КОНТАКТНОЕ ЛИЦО: _____
 КОНТАКТНЫЙ ТЕЛЕФОН: _____

ДАТА ПРИЕМА ЗАКАЗА: " __ " _____ 201_ г
 ДАТА СДАЧИ ЗАКАЗА: " __ " _____ 201_ г

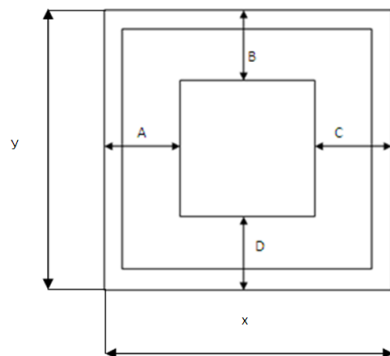
№	ФОРМАТ РАМЫ ПО ВНЕШНЕЙ СТОРОНЕ ¹ (СМ. СХЕМУ НИЖЕ), мм: Y×X	ТИП КРАСКИ ПРЕДПОЛАГАЕМОЙ ДЛЯ ИСПОЛЬЗОВАНИЯ С ДАННЫМ ТРАФАРЕТОМ (ТПФ)	ПОЗИЦИОНИРОВАНИЕ НА ТРАФАРЕТЕ ¹ (СМ. СХЕМУ НИЖЕ), мм: A×B×C×D	ИНФОРМАЦИЯ О СЕТКЕ (НОМЕР, ЦВЕТ)	НЕОБХОДИМОСТЬ РЕГЕНЕРАЦИИ ² (ДА / НЕТ)	КОММЕНТАРИИ
1						
2						
3						
4						
5						
6						

МЕНЕДЖЕР: _____ ОПЕРАТОР: _____

ЗАКАЗ ПОЛУЧЕН: _____ / _____
 подпись / ФИО

ПРИМЕЧАНИЯ:

1. БУКВАМИ ОБОЗНАЧАЕТСЯ РАССТОЯНИЕ ОТ ВНЕШНЕЙ СТОРОНЫ РАМЫ ДО РАЗМЕТОЧНЫХ КРЕСТОВ



2. В СЛУЧАЕ ВОЗНИКНОВЕНИЯ ПРОБЛЕМ ПРИ РЕГЕНЕРАЦИИ СЕТКИ (НЕУДАЛЯЕМЫЕ ПЯТНА КРАСКИ, ЭМУЛЬСИИ, ОСТАТОЧНЫЕ ИЗОБРАЖЕНИЯ, ТЕНИ), ВОПРОС ОБ ИЗГОТОВЛЕНИИ ПЕЧАТНОЙ ФОРМЫ НА ДАННОЙ СЕТКЕ РЕШАЕТСЯ ПО СОГЛАСОВАНИЮ С ЗАКАЗЧИКОМ. ПРИ ОТКАЗЕ ОТ ИЗГОТОВЛЕНИЯ ТПФ, ДЕНЬГИ ЗА РЕГЕНЕРАЦИЮ НЕ ВОЗВРАЩАЮТСЯ

3. В ПРОИЗВОДСТВО ПРИНИМАЮТСЯ ПЛЕНКИ, ВЫВЕДЕННЫЕ НА ФОТОНАБОРНЫХ АВТОМАТАХ (ФОТОВЫВОД). ТРЕБОВАНИЯ К ПЛЕНКАМ (В СООТВЕТСТВИИ СО СТАНДАРТОМ ISO 12647-5):
 1) ВЫСОКАЯ ОПТИЧЕСКАЯ ПЛОТНОСТЬ ПЕЧАТАЮЩИХ ЭЛЕМЕНТОВ НЕ МЕНЕЕ 3,5
 2) ПЛОТНОСТЬ ПРОБЕЛЬНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ НЕ ВЫШЕ 0,15
 3) ВЫСОКАЯ РЕЗКОСТЬ И ЧЕТКОСТЬ ПЕЧАТАЮЩИХ И ПРОБЕЛЬНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ