

С H R O M A / T E C H[®]

PHAT[®] film

Предварительно сенсibilизированная пленка
для нанесения толстых красочных слоев

Пленка Chroma/Tech[®] PHAT

Пленка PHAT производства компании Chromaline – идеальный вариант для печатников, стремящихся к нанесению толстых слоев краски в различных процессах.

Пленка PHAT прекрасно работает при печати на текстиле, при использовании высокоплотных красок. Для печатников электроники и других промышленных приложений полезна способность пленки PHAT наносить предельно-возможные трафаретные слои.

Кроме этого, пленка PHAT имеет следующие особенности:

- Быстрая экспозиция с прекрасным качеством изображения
- Прекрасная толщина слоя
- Быстрая сушка – без эффекта «апельсиновой корки»
- Прозрачность, облегчающая приводку
- Предельно быстрый оборот трафаретов.



Пленка Chroma/Tech[®] PHAT изготовлена по запатентованной компании Chromaline технологии A.S.M.[®] создания изображения, которая облегчает работу и дает наилучшее разрешение кромки трафарета.

Пленка PHAT предназначена для использования с пластизолями, УФ-красками и красками на основе растворителей.

ОБОРУДОВАНИЕ И МАТЕРИАЛЫ

Необходимые

Устройство для экспонирования	Вентилятор или шкаф для сушки ТПФ
Ванна для промывки	Устройство для промывки водой под давлением
Чистое рабочее место	Мягкий закругленный ракель твердостью 40-50 Шор
Лопатка для нанесения покрытий	Стеклоплатформа высотой 3-5 мм и размерами меньшими внутреннего размера печатной рамы
Ламинирующая эмульсия	Печатный ракель твердостью 80-90 Шор
ТПФ с силой натяжения сита не менее 25N !!	

ХИМИКАТЫ

Необходимые

- Xtend Prep 300 или 102 средство для обезжиривания сит
- Xtend Strip Liquid средство для восстановления ТПФ

Рекомендуемые

- Xtend Antistain средство для удаления диазоостатков
- Xtend Filler AM средство для ретуширования ТПФ

ХРАНЕНИЕ

Фотополимерные пленки PHAT имеют срок хранения 24 месяца при комнатной температуре от 15-27°C. Для доведения срока хранения до максимума не экспонированные пленки следует хранить в плотно закрытом контейнере в прохладном сухом месте.

Непроэкспонированные ТПФ с покрытием следует использовать с ламинирующей эмульсией. Для получения наилучших результатов используйте такую эмульсию производства компании Chromaline, как UDC – ACE, Chroma/Tech PL-2 или UDC HV. Инструкции по работе с материалом и характеристики вы можете изучить в листе информации о продукте.

ДОСТУПНЫЕ ТОЛЩИНЫ

Пленки PHAT имеются толщиной 100, 150, 200, 250, 300, 350, 400 и 700 микрон. Размеры рулонов и листового материала вы можете узнать, обратившись к дилеру

ТЕХНИКА БЕЗОПАСНОСТИ И ОБРАЩЕНИЕ С МАТЕРИАЛАМИ

Не допускайте попадания на кожу и в глаза. Дополнительную информацию вы можете получить в листах безопасности MSDS.

ИНСТРУКЦИЯ ПОЛЬЗОВАТЕЛЯ

PHAT film

ИНСТРУКЦИИ

ОБЕЗЖИРИВАНИЕ

Используя средство Xtend Prep 300 или 102 для обезжиривания сит, обработайте средством обе стороны ТПФ. Тщательно промойте сито водой из шланга, затем просушите.



Работать при желтом свете



ПРИГОТОВЛЕНИЕ ЛАМИНИРУЮЩЕЙ ЭМУЛЬСИИ

Смешайте ламинирующую эмульсию в соответствии с указаниями, приведенными в инструкции пользователя. Дайте время для дегазации эмульсии, по крайней мере, два часа перед использованием.

ПОДГОТОВКА ПЛЕНКИ

Предварительно разрежьте пленку по размеру, затем снимите лист защитного покрытия. Пленка PHAT имеет листовое защитное покрытие, которое позволяет предотвратить образование точечных дефектов, не допуская попадание пыли, появление отпечатков пальцев и другой грязи на поверхности пленки.



ПОЛЕЗНЫЙ СОВЕТ:

Лист защитного покрытия можно легко снять с пленки, если воспользоваться липкой лентой.

НАНЕСЕНИЕ ПОКРЫТИЯ

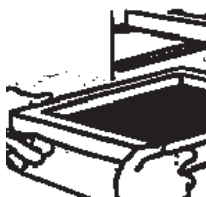
Используя прямой/косвенный метод, нанесите пленку: положите опорную пластину на стол; разместите на опорной пластине пленку; сверху положите ТПФ печатной стороной к пленке; загрузите эмульсию на ракельную сторону ТПФ. Используя мягкий ракель с закругленным краем, нанесите ламинирующее эмульсионное покрытие от края до края ТПФ. Повторите нанесение покрытия до 3 раз.



Как вариант: если нужна дополнительная толщина эмульсионного покрытия, используйте лопатку для нанесения покрытия после того, как трафарет высохнет.

СУШКА

Тщательно высушите форму в темном сухом шкафу для сушки, затем снимите основу. Если основа снимается легко, значит пленка сухая. Если основа издает какой-либо шум, при снятии, или сильно сопротивляется натяжению, то это означает, что необходима дополнительная сушка. Тщательно просушите форму.



Температура не должна превышать 43°C. Время сушки должно составлять не менее 1½ часа.

ЭКСПОНИРОВАНИЕ

Установите позитив эмульсионной стороной в контакт с печатной стороной ТПФ. Рекомендации по времени экспозиции приведены ниже.



ПРОЯВКА

Увлажните обе стороны ТПФ.

Начните проявку распылением воды под высоким давлением с печатной стороны и продолжайте обработку из устройства до тех пор, пока полностью проявится изображение. Обычно проявление происходит в течение 2-4 минут, в зависимости от толщины пленки.



ПРИМЕЧАНИЕ: Более толстослойные шаблоны могут потребовать дополнительного времени проявки.

СУШКА

По окончании проявки установите трафарет в шкаф для сушки примерно на 15 минут или до тех пор, пока цвет трафарета превратится из молочно-белого в прозрачный. **Трафареты на время печати должны быть полностью сухими.**

РЕГЕНЕРАЦИЯ

Нанесите средство для регенерации ТПФ Xtend Strip Liquid на ракельную сторону ТПФ. Через некоторое время выполните обработку ТПФ с помощью устройства для обработки водой под давлением. Удалите любые твердые отходы в мусорный бак.

ПРАВИЛА ВЫБОРА ЭКСПОЗИЦИИ

Примечание: Приведенные ниже цифры являются только рекомендацией и являются ориентировочными. Выполните тестирование для того, чтобы определить надлежащее время экспозиции. Время экспозиции в различных случаях может быть разным, в зависимости от применяемого оборудования, мощности, типа и рабочего ресурса лампы, а так же других производственных условий.

Толщина, микрон	Время, сек	mJ/cm ²
100	90	556
150	135	824
200	180	1102
250	225	1526
300	270	1648
350	315	1842
400	360	2204
700	630	3684

Приведенные выше значения были установлены для лампы 5 кВт на расстоянии от рамы 1 метр.