

ИНФОРМАЦИЯ О ПРОДУКТЕ

Праймеры Uvijet Fusion специально разработаны для усиления адгезии и устойчивости к механическому истиранию чернил Fujifilm Sericol Uvijet на широком спектре материалов: ПВХ, Поликарбонаты и PETG (ПЭТГ - полиэтилентерефталатгликоль).

Праймеры Uvijet Fusion также могут быть использованы только в зонах последующей специальной обработки изделий, например - при резке/вырубке и фрезеровании. В таких случаях не обязательно наносить праймер на всю поверхность изделия, достаточно протереть только зоны последующей обработки.

Uvijet Fusion Adhesion Promoter ZE680

ZE680 - оптически чистый и быстросохнущий праймер на сольвентной основе разработанный специально для улучшения адгезии между УФ-закрепляемыми чернилами Uvijet и пластмассовыми материалами, такими как: глянцевый жесткий ПВХ, акрил и ПЭТГ (полиэтилентерефталатгликоль). Uvijet Fusion Adhesion Promoter ZE680 создает химическую связь между УФ-закрепляемыми чернилами Uvijet и поверхностью материала.

Uvijet Fusion Adhesion Promoter ZE680 может также использоваться для очистки поверхности материала от пыли и грязи перед печатью. Применение ZE680 изменяет поверхностную энергию материала, что помогает достичь более высокого качества печати. Uvijet Fusion Adhesion Promoter ZE680 поставляется в литровых канистрах.

Использование ZE680:

- Удалите защитную пленку с материала.
- Удалите пыль с поверхности материала сухой тряпкой.
- Увлажните безворсовую тканевую салфетку праймером ZE680 и протрите всю поверхность материала.
- После обработки всей поверхности нужно подождать около 5 минут перед печатью
- Печатайте на обработанной поверхности.
- В зависимости от материала и толщины чернильного слоя, окончательное формирование химической связи может занять до 24 часов.
- **Рекомендуется начинать печать в течение 4-5 часов после обработки поверхности праймером.**

Для использования в качестве очистителя:

ZE680 можно использовать для очистки поверхности жестких материалов перед печатью. Вытирая поверхность основания и уезжая, чтобы высохнуть до печати ZE680 удалит грязь и твердые примеси в атмосфере, которые могут ослабить прилипание чернил.

Использование для снижения статического заряда на поверхности материала

ZE680 может также использоваться для уменьшения возможных отклонений капель чернил при печати и прилипания пыли притягиваемой к материалу из-за статического заряда на поверхности.

Uvijet Fusion Adhesion Master ZE720

Uvijet Fusion Adhesion Master ZE720 - оптически чистый и долгосохнувший праймер на сольвентной основе специально разработанный для улучшения адгезии УФ-закрепляемых чернил Uvijet на наиболее сложных жестких материалах таких как сотовый полипропилен и полиэтилен. Из-за инертных свойств полипропиленовых материалов (сотовый полипропилен (стенные панели) и сплошной полипропилен) время сушки праймера ZE720 больше чем ZE680. Сушка материала после нанесения ZE720 должна происходить в хорошо вентилируемом помещении в течение 10-20 минут для получения наилучшей адгезии. Uvijet Fusion Adhesion Promoter ZE680 поставляется в литровых канистрах.

Использование ZE720:

- Удалите защитную пленку с материала.
- Удалите пыль с поверхности материала сухой тряпкой.
- Увлажните безворсовую тканевую салфетку праймером ZE680 и протрите всю поверхность материала.
- Оставьте материал высохнуть, обычно 10-20 минут в зависимости от размера обрабатываемой поверхности и условий сушки (температура, влажность).

Вязкость праймера ZE720 также позволяет наносить его с помощью валика или малярной подушечки.

- Печатайте на обработанной поверхности.
- Благодаря химическим свойствам праймера ZE720, его можно наносить на материал заранее. Свойства нанесённого на материал праймера ZE720 сохраняются до 2 дней без снижения адгезии чернил и устойчивости ко внешним воздействиям.
- **В зависимости от материала и толщины чернильного слоя, окончательное формирование химической связи может занять до 24 часов.**
- Материалы, обработанные праймером ZE720 таким способом, будут иметь повышенную влагостойкость при продолжительном использовании в условиях наружного применения.
- Праймер ZE720 имеет менее выраженный запах в сравнении с праймером ZE680 и может быть использован там, где остаточный запах праймера ZE680 считается неприемлемым.

Uvijet Fusion Adhesion Ultra ZE700

ZE700 - оптически чистый и быстросохнувший праймер на сольвентной основе, содержащий небольшое количество УФ-мономера. Специально разработан для улучшения адгезии между УФ-закрепляемыми чернилами Uvijet и «трудными» жесткими материалами – такими, как ПВХ, Полистирол и Поликарбонат. Так как праймер Uvijet Fusion Ultra ZE700 быстро высыхает, материал можно запечатывать уже через 5 минут после нанесения.

Использование ZE700

- Удалите защитные плёнки с материала.
- Удалите все возможные загрязнения поверхности с помощью сухой ткани.
- Увлажните безворсовую тканевую салфетку праймером ZE700 и протрите всю поверхность материала.
- Дождитесь высыхания – обычно до 5 минут, в зависимости от размера материала.
- Печатайте на обработанной поверхности.

Вязкость праймера ZE700 также позволяет наносить его с помощью валика или малярной подушечки.

- Благодаря химическим свойствам праймера ZE700, его можно наносить на материал заранее. Свойства нанесённого на материал праймера ZE700 сохраняются до 2 дней без снижения адгезии чернил и устойчивости ко внешним воздействиям.

- В зависимости от материала и толщины чернильного слоя, окончательное формирование химической связи может занять до 24 часов.

- Материалы обработанные праймером ZE700 будут иметь повышенную влагостойкость при продолжительном использовании в условиях наружного применения.

- Праймер ZE700 имеет менее выраженный запах в сравнении с праймерами ZE680 или ZE720 и может быть использован там, где остаточный запах праймеров ZE680 или ZE720 считается неприемлемым.

Дополнительные советы по применению праймеров Uvijet Fusion

В современной цифровой печати используется несколько способов нанесения праймеров Fusion:

- безворсовой салфеткой
- малярным валиком
- малярной подушечкой.

Налейте праймер Fusion в малярный поддон. Погрузите или окуните салфетку/валик/подушечку в праймер Fusion, затем удалите с инструмента излишек праймера.

Другой способ нанесения: налейте праймер Fusion непосредственно на материал и разотрите по всей поверхности.

Наносите праймер на материал, используя указанные методы. Постарайтесь обеспечить однородное и ровное нанесение праймера на поверхность. При нанесении праймера очень важно избегать слишком толстого слоя праймера на материале, так как это приводит к подтёкам и неравномерностям, что будет заметно на прозрачных материалах.

Намазывайте праймер ровным слоем, избегая пропусков, полос и неравномерностей. Также обращайте внимание на износ инструмента для нанесения праймера.

Дополнительные советы по применению праймера Fujifilm Uvijet Fusion Adhesion Master ZE720 в комбинации с катализатором Fujifilm Sericol Nylobag NB386 для печати по Ламинированным ДСП (ЛДСП, Formica и другие меламино-содержащие пленки и прочие материалы и поверхности).

Нанесение: используйте рекомендации из данного документа, касающиеся нанесения праймера ZE720.

Катализатор NB386: повышает адгезионные свойства праймера ZE720 на указанных в заголовке поверхностях.

Праймер с добавлением катализатора годен к применению около 8 часов после смешивания.

Определите количество праймера, требуемое для производственной смены и смешайте нужное количество праймера и катализатора.

При первичном тестировании имеет смысл смешать праймер с катализатором в виде нескольких образцов с разным содержанием катализатора (на некоторых образцах ЛДСП праймер ZE720 обеспечивает превосходные результаты без добавления праймера, также имеется положительный опыт применения катализатора в диапазоне от +1% до +12% по весу; значение +5% приведено в таблице в качестве справочного).

Неиспользованный катализированный праймер необходимо утилизировать по окончании печатной смены.

Сушка: в зависимости от химических свойств поверхности катализированный праймер может демонстрировать более длительное время высыхания по сравнению с не-катализированным.

В таких случаях:

- используйте дополнительный обдув в течении 30-60 минут воздухом комнатной температуры с дальнейшей выдержкой до 8 часов перед печатью;

- при наличии конвекционной или инфракрасной туннельной сушки рекомендуемый режим: +100°C – 2 минуты;
- для ускоренной сушки также можно использовать промышленный фен, рекомендуемое воздействие: +100°C – 2 минуты

Фасовка: Катализатор NB386 поставляется в упаковках 1 л и 0,2 л.

Безопасность: Катализатор NB386 содержит изоцианат, поэтому не должен использоваться персоналом, страдающим бронхитом или астматическими симптомами. Подробная информация по безопасности обращения с продуктом содержится в соответствующем документе «Данные по Безопасности материала», доступном по запросу

Охрана окружающей среды: Катализатор NB386 не содержит озono-разрушающих реагентов (в соответствии с определениями Монреальской Конвенции).

Материал	Праймер		
	ZE680	ZE700	ZE720
Каппа-картон	не требуется	не требуется	не требуется
Гофрокартон	не требуется	не требуется	не требуется
Пенокартон	не требуется	не требуется	не требуется
Dibond Digital	не требуется	не требуется	не требуется
APET (аморфный полиэтилентерефталат)	☺		
Акрил	☺		
Фоам PVC (экструдированный ПВХ)	☺	☺	
Flexible PVC (гибкий ПВХ)		☺	
Self Adhesive PVC (самоклеящаяся пленка ПВХ)		☺	
Polystyrene (полистирол)	НЕ ИСПОЛЬЗОВАТЬ	☺	НЕ ИСПОЛЬЗОВАТЬ
Gloss Rigid PVC (глянцевый жесткий ПВХ)	☺	☺	
PETG (полиэтилентерефталатгликоль)	☺	☺	
Polycarbonate (поликарбонат)		☺	
Polypropylene (полипропилен)			☺
Полиэтиленовый лист			☺
Formica (ЛДСП)	ZE720 + 5% NB386		

Замечание:

- Чтобы избежать испарения, всегда после использования закрывайте крышкой контейнер с праймером.

Общие рекомендации – чернила Sericol Uvijet

Всегда проверяйте характеристики адгезии чернил Uvijet на выбранном материале до запуска в печать коммерческого заказа.

Во избежание скалывания краёв изображения при последующей обработке выдержите отпечатки в течение 2 часов перед обработкой. При печати на прозрачных материалах обрабатывайте всю поверхность во избежание различий в оптической прозрачности.

Хранение

В интересах максимального срока годности праймера температура хранения должны быть между +5 и +30 °С. При соблюдении температурного режима ожидаемый срок хранения 12 месяцев.